

otwory znajdujące się w dolnej części komory. Oddzielenie zanieczyszczeń następuje dzięki zjawiskom flotacji i sedimentacji podczas poziomego przepływu zanieczyszczonych wód przez specjalnie skonstruowane i chronione patentem sekcje lamelowe (żaluzjowe).

Dane techniczne przyjętego separatora: **PSW LAMELA 10/100**

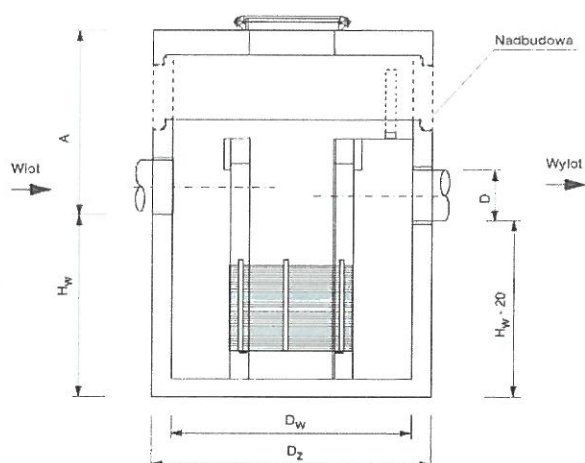
ZLEWNIA. (wpusty: W1 – W14)

Powierzchnia: $A = 0,5387 \text{ ha} \rightarrow$

Przepływ: $Q_{\text{MIN}} = 7,98 \text{ l/s}$

$Q_{\text{MIAR}} = 53,90 \text{ l/s}$

$Q_{\text{MAX}} = 69,18 \text{ l/s}$



Typ	Przepustowość [l/s]		Wymiary				Średnica rur DN _{ru}	Pojemność części osadowej	Pojemność magazynowania oleju	Liczba pakietów lamelowych	Masa całkowita	Masa najcięższego elementu
	nominal.	maks.	D _z	D _w	H _s	A _{ru} ·1						
	[dm ³ /s]	[dm ³ /s]										
10/100	10	100	1200	1500	1670	1380	400	260	210	1	5300	3900
15/150	15	150	1200	1500	1670	1380	400	400	280	1	5300	3900
20/200	20	200	1500	1800	1670	1430	500	650	460	1	7200	5100
30/300	30	300	1500	1800	1670	1430	500	590	360	2	7200	5100
40/400	40	400	1500	1800	1670	1430	500	650	460	2	7200	5100
60/600	60	600	2000	2300	1820	1530	600	1050	730	3	10800	7600
75/750	75	750	2000	2300	1820	1530	600	1130	900	3	10800	7600
**j)												

Obliczenia wielkości przepływu zawarte są w obliczeniach zlewni.

STARSZA OSWIECIMSKI
ul. Słowackiego 10
32-602 Oświęcim

Czyszczenie separatora:

Kolejność czynności przy czyszczeniu separatora:

- usunięcie substancji ropopochodnych i wody przy użyciu wozu asenizacyjnego;
- wyciągnięcie sekcji żaluzjowych i kratkach ochronnych, ich oczyszczenie i ewentualna wymiana uszkodzonych elementów;
- usunięcie osadu (piaski i szlamu) z komory separatora;
- montaż sekcji żaluzjowych i kratkach ochronnych;
- napełnienie separatora wodą;
- oczyszczenie współpracujących z separatorem piaskowników;

Zanieczyszczenia usunięte z separatora i piaskowników zostaną zutylizowane